

Akvilac FD 70

BESKRIVELSE

Vanntynnet, en-komponent, helblank akryllakk for toppstrøk.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Meget gode fyllegenskaper som danner en jevn og jevn film. Produktet kan også brukes på toppen av mørke beisfarger
- På grunn av sine utmerkede blokkeringsegenskaper og kjemisk motstandsdyktighet er lakken perfekt egnet for innendørs bruk
- M1-klassifiseringen for lavemitterende byggematerialer er gitt av den finske bygningsinformasjonsstiftelsen RTS
- Oppført i databasen for byggevarer som kan brukes i Svanemerkebygging
- En transparent lakk til møbler, paneler, dører og andre treoverflater

TEKNISK DATA

Tørrestoff, volum 33 ± 2 %

Tørrestoff, vekt 40 ± 2 %

Densitet (SG) 1,0 kg/l

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse (utynnet)		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
70–100 g/m ²	23–33 µm	10–14 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketider

100 g/m ² våt film	+23°C	+50°C
Støvtørr etter	20–25 min	5–10 min
Berøringstørr etter	25–30 min	5–10 min
Kan pusses etter	30–35 min	5–10 min

Glans

Blank.

Fargevarianter

Alle nyanser fra Akvicolor AT fargekart og flere ulike farger på forespørsel. Tintes/brekkes over Akvi Tone.

Akvilac FD 70

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Fjern støv, løse partikler og andre urenheter fra overflaten. Treoverflater skal pusses med sandpapir P150-230. Etter grunning brukes P240-400. Alt pussestøv må fjernes mellom hvert strøk.
Anbefalt grunning	Akvilac FD 70. Påfør 1-2 strøk.
Påføringsforhold	Overflaten som skal behandles må være ren og tørr. Treverk må ha mindre enn 18% restfukt. Under påføring og tørking skal temperaturen på både luft, overflate og produkt være over +18°C, og relativ luftfuktighet under 70%. God ventilasjon er påkrevd for å sikre et optimalt resultat. Produktet kan herdes både med og uten ovn.
Påføring	Rør produktet grundig før bruk. Unngå flotasjon. Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 0-5% til viskositeten er 45-65s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.009"-0.013" med et trykk fra 40-120 bar. Atomiserende trykk bør være 1-3 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet. Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 0-5% til viskositeten er 45-60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 2-3 bar.
Tynnere	Vann
Rengjøring av utstyr	Vann.
VOC	Mengden av flyktige organiske forbindelser er 23 g/liter malingsblanding. VOC-innholdet i malingsblandingen (fortynnet 5 volum%) er 8 g/l. VOC 2004/42/EC (kat A/e) 130g/l (2010)

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.