

Akvilac FD-J 10

BESKRIVELSE

Vanntynnet, en-komponent akryllakk.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- M1-klassifisert, økonomisk, allsidig lakk for innvendig bruk
- Utviklet spesielt for byggebransjen. Et utmerket valg når det kreves høy kostnadseffektivitet i produksjonslinjen
- Kan også brukes over mørkbeisete flater. Designet for raske produksjonslinjer
- Har utmerkede egenskaper mot klebing og resistens mot kjemikalier. Beskytter innvendige treoverflater
- Kan også brukes som forsegler under vanntynnet UV-lakk, se side 2
- Egnet til lister, paneler, dører og andre treoverflater

TEKNISK DATA

Tørrestoff, volum 23±2%

Tørrestoff, vekt 26±2%

Densitet (SG) 1.0 kg/l

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse (utynnet)		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
70–100 g/m ²	16–23 µm	10–15 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketider

100 g/m ² våt film	+23°C	+50°C
Støvtørr etter	20–25 min	5–10 min
Berøringstørr etter	25–30 min	5–10 min
Kan pusses etter	30–35 min	5–10 min

Glans

Matt.

Fargevarianter

Alle nyanser fra Akvicolor AT fargekart og flere ulike farger på forespørsel. Tintes/brekkes over Akvi Tone.

Akvilac FD-J 10

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Fjern støv, løse partikler og andre urenheter fra overflaten. Treoverflater skal pusses med sandpapir P150-230. Etter grunning brukes P240-400. Alt pussestøv må fjernes mellom hvert strøk.
Anbefalt grunning	Akvilac FD-J 10.
Anbefalt toppstrøk	Akvilac FD-J 10, Luminol Clear 25.
Påføringsforhold	Overflaten som skal behandles må være ren og tørr. Treverk må ha mindre enn 18% restfukt. Under påføring og tørking skal temperaturen på både luft, overflate og produkt være over +18°C, og relativ luftfuktighet under 70%. God ventilasjon er påkrevd for å sikre et optimalt resultat. Produktet kan herdes både med og uten ovn.
Påføring	Rør produktet grundig før bruk. Unngå flotasjon. Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 0–5% til viskositeten er 40–60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.009"–0.013" med et trykk fra 40–120 bar. Atomiserende trykk bør være 1–3 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet. Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 0-5% til viskositeten er 40-60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 2-3 bar.
Tynnere	Vann
Rengjøring av utstyr	Vann.
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 22 g per liter produkt. Innhold av VOC i ferdig blandet produkt (tynnet 5% av volumet) er 21 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/e) 130 g/l (2010)

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.