

Fontedur HB 80

BESKRIVELSE

To-komponent, vanntynnet polyuretanmaling for toppstrøk.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- En slitesterk maling som ikke kalker og er lett å rengjøre. Toppstrøket beholder glans og farge svært godt selv på værutsatte steder i utfordrende klima
- Egnet som toppstrøk over epoxy / polyuretan systemer på stålflater utsatt for forvitring, slitasje og kjemisk stress
- Kan herdes ved høyere temperaturer
- Anbefales til landbruksmaskiner, gravemaskiner, stålrammer og andre stålkonstruksjoner, maskiner og utstyr

TEKNISK DATA

Tørrstoff, vekt

60±2%

Densitet (SG)

Ca. 1.3 kg/l blanding

Blandingsforhold

Base 2.5 deler av volum Fontedur HB 80
Herder 1 del av volum 008 7605

Pot life (+23°C)

1 time

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

| Anbefalt filmtykkelse | | Teoretisk forbruk |
|-----------------------|------|------------------------|
| Våt | Tørr | |
| 90µm | 40µm | 11.2 m ² /l |
| 135µm | 60µm | 7.5 m ² /l |
| 180µm | 80µm | 5.6 m ² /l |

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

| DFT 40µm | +15°C | +23°C | +60°C |
|------------------------|-------|-------|-------|
| Støvtørr etter | 6t | 1t | 45min |
| Håndterbar etter | 8t | 2t | 1t |
| Overmalbar, min. etter | 24t | 2t | 1t |

Glans

Blank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Tintes med Temaspeed Fonte.

Fontedur HB 80

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

| | |
|--------------------------------|--|
| Forbehandling | Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4). |
| Anbefalt grunning | Fontecoat EP 50, Fontecryl AP, Fontecoat FD 20. |
| Anbefalt toppstrøk | Fontedur HB 80. |
| Påføringsforhold | Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under + 15°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking. |
| Blanding av komponenter | Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverkøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper. |
| Påføring | Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting, tynnes produktet ca. 0-5%. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.013" med et trykk fra 160-200 bar. Atomiserende trykk bør være 1-2 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet. Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 3-10%. Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm. Atomiserende trykk bør være 3-4 bar. |
| Tynnere | Vann |
| Rengjøring av utstyr | Rengjør sprøyteutstyret umiddelbart etter bruk som følger: 1. Kjør utstyret med vann for å fjerne overflødig maling/lakk. 2. Kjør utstyret minst to ganger med ca 20% Thinner 1109 blandet i rent vann. 3. Vask til slutt med ufortynnet Thinner 1109. Vask utstyret med vann før det brukes igjen. Uvasket utstyr kan forårsake alvorlige defekter i overflaten. For detaljerte instruksjoner vedrørende rengjøring av 2-komponent påføringsutstyr, Kontakt Tikkurila Teknisk Service. |
| VOC | Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 155 g per liter produkt. Innhold av VOC i ferdig blandet produkt (tynnet 10% med vann) er 145 g/l. |
| HELSE OG SIKKERHET | Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj. |

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.