

# Akvi Isolator

## BESKRIVELSE

Vanntynnet akrylgrunning som reduserer gjennomblødning fra kvist og harpiks.

## EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Isolerer blødninger fra kvist og harpiks, og reduserer misfarging av toppstrøket betraktelig.
- Danner et jevnt og tett underlag for det etterfølgende malingslaget.
- En hurtigtørkende, vanntynnet grunning med isolerende egenskaper.
- Fremragende fyllegenskaper.
- Anbefales til trepaneler, lister, dører og andre innvendige treoverflater.

## TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 36±2%

Tørrstoff, vekt 51±2%

Densitet (SG) 1.3 kg/l

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

### Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse (utynnet)		Teoretisk forbruk
Våt	Tør	
150 g/m <sup>2</sup>	62 µm	6–7 m <sup>2</sup> /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

### Tørketider

150 g/m <sup>2</sup> våt maling	+23°C	+50°C
Støvtørr etter	35 min	5–10 min
Kan pusses etter	60 min	5–10 min

Glans Matt.

Fargevarianter Hvit

# Akvi Isolator

## PÅFØRINGSINSTRUKSJON

<b>Forbehandling</b>	Fjern støv, løse partikler og andre urenheter fra overflaten. Treoverflater skal pusses med sandpapir P150-230. Etter grunning brukes P240-400. Alt pussestøv må fjernes mellom hvert strøk.
<b>Anbefalt toppstrøk</b>	Akvi Top DS 25.
<b>Påføringsforhold</b>	Overflaten som skal behandles må være ren og tørr. Treverk må ha mindre enn 20% restfukt. Under påføring og tørking skal temperaturen på både luft, overflate og produkt være over +18°C, og relativ luftfuktighet under 70%. God ventilasjon er påkrevd for å sikre et optimalt resultat. Produktet kan herdes både med og uten ovn.
<b>Påføring</b>	<p>Rør produktet grundig før bruk. Unngå flotasjon.</p> <p>For luftfri/airless sprøyting kan produktet tynnes ca. 0-5% med vann hvis nødvendig. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.013" med et trykk fra 80-160 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting, kan produktet tynnes ca. 0-5% ved behov. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.013" med et trykk fra 40-140 bar. Atomiserende trykk bør være 1-3 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 0-5% til viskositeten er 60-80s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 2-3 bar.</p> <p>Påføres 1-2 ganger.</p>
<b>Tynnere</b>	Vann
<b>Rengjøring av utstyr</b>	Vann
<b>VOC</b>	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 18 g per liter maling. Maksimalt innhold av VOC i ferdig maling er 16 g/l.

**HELSE OG SIKKERHET** Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

### Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.