

Akvi Primer

BESKRIVELSE

Allsidig, vanntynnet akrylgrunning.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Hurtigtørkende grunning som er svært god å slipe og gjør den derfor egnet til raske produksjonslinjer.
- Tørker raskt også i romtemperatur.
- Kan overmales med vanntynnede eller løsemiddelbaserte produkter.
- Egnet til møbler, dører, lister og andre innvendige treoverflater.

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 41±2%

Tørrstoff, vekt 58±2%

Densitet (SG) 1,4 kg / l

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt forbruk (utynnet)		Teoretisk dekke
Våt	Tørr	
80–120 g/m ²	24–35 µm	11–18 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketider

100–120 g/m ² våt film	+23°C	+50°C	IRM
Støvtørr	5–10min	5–10min	
Berøringstørr	10–15min	5–10min	
Kan pusses etter	15–20min	5–10min	1–2min

Glans Matt.

Fargevarianter Hvit

Akvi Primer

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Fjern støv, løse partikler og andre urenheter fra overflaten. Treoverflater skal pusses med sandpapir P150-230. Etter grunning brukes P240-400. Alt pussestøv må fjernes mellom hvert strøk.
Anbefalt toppstrøk	Akvi Top DS 25, Diccoplast 30, Luminol 25 N.
Påføringsforhold	Overflaten som skal behandles må være ren og tørr. Treverk må ha mindre enn 20% restfukt. Under påføring og tørking skal temperaturen på både luft, overflate og produkt være over +18°C, og relativ luftfuktighet under 70%. God ventilasjon er påkrevd for å sikre et optimalt resultat. Produktet kan herdes både med og uten ovn.
Påføring	<p>For luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 0-10% til viskositeten er 40-80s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.011 "-0.015" og trykk fra 100-160 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 0-10% til viskositeten er 40-80s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk fra 40-120 bar. Atomiserende trykk bør være 1-3 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 0-10% til viskositeten er 40-80s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 2-3 bar.</p>
Tynnere	Vann
Rengjøring av utstyr	Vann
Lagring	Åpnet emballasje har kortere holdbarhet enn uåpnet emballasje.
VOC	Mengden av flyktige organiske forbindelser er 57 g/liter malingsblanding. VOC-innhold i bruksklar maling (fortynnet 10 volum%) er 51 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/d) 130 g/l (2010)
HELSE OG SIKKERHET	Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.