

# Fontecryl AP

## BESKRIVELSE

Vanntynnet, en-komponent akrylgrunning med hurtigtørkende egenskaper og aktive anti-korrosive pigmenter til bruk på ulike overflater.

## EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Kan også overmales med løsemiddelbaserte produkter.
- Sterk halvglanset overflate.
- Bredt utvalg av farger tilgjengelig.
- Passer også til dypping.
- Tørketiden kan forkortes ved å bruke høyere temperatur.
- Anbefales å brukes som en anti-korrosiv grunning på overflater av stål, aluminium og sink.

## TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 33±2% (ISO 3233).

Tørrstoff, vekt 45±2%

Densitet (SG) 1.2 kg / l

### Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
125µm	40µm	8.3 m <sup>2</sup> /l
Anbefalt filmtykkelse med Duasolid 50 som toppstrøk		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
60µm	20µm	16.5 m <sup>2</sup> /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

### Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

### Tørketid

DFT 40µm	+15°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	2t	30min	5min
Håndterbar etter	2½t	1t	15min
Overmalbar, min., etter	24t	1–2 t	30min

### Glans

Matt.

### Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Tintes med Temaspeed Fonte.

# Fontecryl AP

## PÅFØRINGSINSTRUKSJON

<b>Forbehandling</b>	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Sinkoverflater: Bruk et mineralsk slipemiddel, f.eks. kvartssand til å blåse overflaten ren med en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Panssaripesu vaskemiddel. For varmgalvaniserte flater, se separate anvisninger eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminiumsoverflater: Blås overflaten ren med et ikke-metalliske slipemiddel til en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Maalipesu vaskemiddel.</p>
<b>Anbefalt grunning</b>	Fontecryl AP.
<b>Anbefalt toppstrøk</b>	Duasolid 50, Fontedur HB 80, Fontelac QD 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under + 15°C. Den relative luftfuktighet skal være mellom 20-70%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Rør produktet grundig før bruk.</p> <p>Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 0-5%. Anbefalt dysespiss er 1.6-2.0 mm og trykk 3-4 bar.</p> <p>Ved luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 0-5%. Anbefalt dysespiss er 0.011 "-0.015", og trykk fra 100-160 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved luftassistert, luftfri/airless sprøyting, tynnes produktet ca. 0-5% til viskositeten er 25-60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" med et trykk fra 120-140 bar. Atomiserende trykk bør være 2-3 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p>
<b>Tynnere</b>	Vann
<b>Rengjøring av utstyr</b>	<p>Rengjør sprøyteutstyret umiddelbart etter bruk som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kjør utstyret med vann for å fjerne overflødig maling/lakk.</li><li>2. Kjør utstyret minst to ganger med ca 20% Thinner 1109 blandet i rent vann.</li><li>3. Vask til slutt med uforynnet Thinner 1109.</li></ol> <p>Vask utstyret med vann før det brukes igjen. Uvasket utstyr kan forårsake alvorlige defekter i overflaten.</p>
<b>VOC</b>	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 120 g per liter produkt.</p> <p>Innhold av VOC i ferdig blandet produkt (tynnet 15% av volumet) er 100 g/l.</p>

# Fontecryl AP

**HELSE OG SIKKERHET** Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

## **Kun for industriell og profesjonelle brukere.**

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.