

# Fontezinc 85

## BESKRIVELSE

To-komponent, vanntynnet epoxymaling rik på sink.

## EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Gir katodisk beskyttelse av stål.
- Brukes som grunning i epoxy-, polyuretan- og akrylsystemer for stålflater utsatt for ekstreme klimatiske forhold.
- Kan brukes uten toppstrøk på overflater utsatt for forvitring.
- Anbefales til broer, kraner og stålkonstruksjoner, samt skogsmaskiner og kjemisk industri; slik som rørformede broer, transportører etc.



## TEKNISK DATA

**Tørrstoff, volum** 44±2% (tynnet 40%)

**Densitet (SG)** 2.4 kg/l (blandet og tynnet 40%)

**Blandingsforhold**

Base	4.3 deler av volum	Fontezinc 85
Herder	1.0 del av volum	930 2760
Vann	2.0 del av volum	(se neste side)

**Pot life (+23°C)** 4 timer

### Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
85µm	40µm	11.6 m <sup>2</sup> /l
170µm	80µm	5.8 m <sup>2</sup> /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

**Tørketid (+23°C)** Tørketid og når produktet kan overmales avhenger av filmtykkelse, temperatur, relative fuktighet og ventilasjon.

### Tørketid

DFT 40µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	1t	½t	20min
Håndterbar etter	2t	1t	½t
Overmalbar med vanntynnet maling etter	5t	2t	1t
Overmalbar med løsemiddelbasert maling etter	48t	24t	12t

**Glans** Matt.

**Fargevarianter** Rødlig grå.

# Fontezinc 85

## PÅFØRINGSINSTRUKSJON

<b>Forbehandling</b>	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) For å få best mulig resultat bør overflaten blåses til medium grovhet (gri: ISO 8503-2).</p>
<b>Anbefalt toppstrøk</b>	Fontedur HB 80, Fontecoat EP 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temanyl MS Primer.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under + 10°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at grunningen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
<b>Blanding av komponenter</b>	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverkøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
<b>Påføring</b>	<p>Agiter under påføring. Ved luftfri/airless sprøyting tynnes produktet ca. 20-50%. Anbefalt dysespiss er 0.013 "-0.019" og trykk 160-200 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Skarpe kanter, hjørner, sveisesømmer og andre områder hvor det er vanskelig å oppnå godt dekke med sprøyte, bør først males med pensel.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
<b>Tynnere</b>	Vann
<b>Rengjøring av utstyr</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Rengjør sprøyteutstyret umiddelbart etter bruk på følgende måte:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kjør utstyret med vann for å fjerne overflødig maling fra utstyret.</li><li>2. Kjør utstyret med en blanding av ca. 20 % Tynner 1109 i rent vann, minst to ganger.</li><li>3. Vask til slutt med uforynnet Tynner 1109.</li></ol> <p>Vask utstyret med vann før du begynner å male igjen. Uvasket utstyr kan forårsake alvorlige overflatefeil.</p> <p>Kontakt Tikkurilas tekniske service for detaljerte instruksjoner for rengjøring av 2-komponent påføringsutstyr.</p>
<b>VOC</b>	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 180 g per liter ferdig blandet produkt (tynnet 40% av volum).
<b>HELSE OG SIKKERHET</b>	<p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.</p> <p>Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p>

**Kun for industriell bruk.**



## Fontezinc 85

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet.  
Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.