



TIKKURILA

# GRAFOTHERM

## ТИП

Водоразбавляемая однокомпонентная краска.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

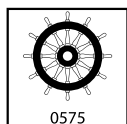
Рекомендуется для окраски стальных кровельных листов, стальных конструкций, и других металлических поверхностей, подверженных образованию конденсата или капающей воды.

Абсорбция H<sub>2</sub>O:

ок. 520г/м<sup>2</sup> , при нанесении 1000 г/м<sup>2</sup> мокрой пленки, что соответствует 320 г/м<sup>2</sup> сухой пленки (NF P 15-203-1)

## ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для окраски поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений, а также для наружных поверхностей, защищенных от дождя.
- Рекомендуется для окраски внутренних поверхностей минеральной кровли и поверхностей стен (бетон, плитка, гипсокартон и др.)
- Отлично поглощает влагу и обеспечивает ее быстрое испарение.
- Препятствует образованию конденсата и выпадению росы, обеспечивает тепловую изоляцию( $\lambda = 0.085 \text{ W/m}$ )
- Формирует эластичное и пористое покрытие.
- При нанесении толстым слоем снижает уровень шума и вибрации.
- Соответствует требованиям стандартов EN13501-1, класс A2-s1d0 и ASTM E84.
- Одобен MED (Marine Equipment Directive), сертификат № MED-B-8648, т.е. материал согласован для окраски поверхностей внутри судов.



Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



TIKKURILA

## GRAFOTHERM

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Цвет</b>	Черный, белый, серый.
<b>Расход</b>	Рекомендуемый расход зависит от внешних условий, таких как влажность, тип сооружения или помещения и т.д. Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности. Для выполнения требований сертификата MED ТМП должна быть не более 900 мкм и толщина подложки не менее 0,75 мм.
<b>Время высыхания</b>	Ориентировочное время высыхания при +20° С и 1-2 часа и относительной влажности воздуха 55%: Сухая "на межслойная ощупь" через выдержка - 8-12 ч. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.
<b>Плотность (кг/л)</b>	ок. 1,1 кг/л
<b>Сухой остаток по объему (%)</b>	45
<b>Сухой остаток по массе (%)</b>	32

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

# GRAFOTHERM

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Условия при окраске

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15 °С. В процессе нанесения и высыхания необходимо обеспечить достаточную вентиляцию.

### Предварительная подготовка

Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944-4). Устранить дефекты металла.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки – SaS (SFS5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Повреждения грунтовки устранить с помощью Temarprimer EE. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Минеральная поверхность : загрунтовать пористые и впитывающие поверхности грунтовкой ProSeal перед нанесением Grafotherm.

### Окраска

Рекомендуется применение безвоздушного распылителя с производительностью не менее 2,7 л/мин, а также использование грубого фильтра 30-60 меш. При отсутствии возможности - используется кисть или валик. Тщательно перемешать краску перед нанесением.

Безвоздушное распыление: разбавление 0-5%.

Диаметр сопла: 0.027"-0.029" (угол распыления max 40°)

Давление на сопле: 150-180 бар

Строительный аппарат или пистолет-распылитель могут быть использованы на небольших участках. Сопло - 6 мм, давление - 2 бар.

### Очистка инструментов

Вода

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.