

Temacoat GPL-S MIO

BESKRIVELSE

To-komponent, polyamidherdet epoxymaling pigmentert med mikrat jernoksid.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Innhold av jernoksidpigmentet gjør at det dannes en svært holdbar og slitesterk film.
- Utmerket heft på stålflater.
- Brukes som primer eller mellomlag i epoksy- og polyuretan systemer utsatt for kraftig forvitring og søl.
- Kan raskt overmales.
- Kan overmales etter lengre periode.
- Herder 008 5610 gjør det mulig å herde selv ved temperatur ned til -10 ° C.
- Anbefales til broer, utsiden av tanker, stålrammer, transportbånd, rørformede broer og andre stålkonstruksjoner og utstyr.



TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 60±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 78±2%

Densitet (SG) 1.5 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base	4 deler av volum	Temacoat GPL-S MIO
Herder	1 del av volum	008 5600 or 008 5605 (fast)
Base	5 deler av volum	Temacoat GPL-S MIO
Herder	1 del av volum	008 5610

Pot life

4 timer (23 °C) med Hardener 008 5600
2 timer (23 °C) med Hardener 008 5605

4 timer (+23°C) med Hardener 008 5610
6 timer (0°C) med Hardener 008 5610

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
100µm	60µm	10.0 m²/l
210µm	125µm	4.8 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Temacoat GPL-S MIO

Tørketid

Hardener 008 5600 eller 008 5605						
DFT 80 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	med Hardener 008 5600	4t	2t	1t	½t	15min
	med Hardener 008 5605	3t	1½t	45min	½t	12min
Håndterbar etter	med Hardener 008 5600	18t	10t	6t	2½t	1½t
	med Hardener 008 5605	12t	6t	4t	2t	1t
Overmalbar med epoxymaling etter	med Hardener 008 5600	24t	12t	6t	2t	1t
	med Hardener 008 5605	18t	16t	4t	1½t	¾t
Overmalbar med polyuretan maling etter	med Hardener 008 5600	36t	24t	18t	4t	2t
	med Hardener 008 5605	24t	12t	8t	3t	1½t
Overmalbar uten sliping, maks 6 mnd						

Glans

Matt.

Fargevarianter

Grå og rød.

Temacoat GPL-S MIO

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4). Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen. Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Anbefalt toppstrøk	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Påføringsforhold	Med herder 008 5600 eller 008 5605: Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under 0°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Produktet bør ikke brukes ved temperaturer under 0 ° C, når det er mulighet for isdannelse på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15 ° C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking. Med herder 008 5610: Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under -10°C. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Påse at det ikke finnes is på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15 ° C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking. Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandevektøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 0-10%. Anbefalt dysespiss 0.015"-0.021", og trykk fra 120-180 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet. Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.
Tynnere	Thinner 1031
Rengjøring av utstyr	Thinner 1031
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 340 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 10% av volumet) er 400 g per liter produkt.

Temacoat GPL-S MIO

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.