

Temacoat Primer

BESKRIVELSE

To-komponent harpiks modifisert epoxymaling med anti-korrosive pigmenter.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Hefter godt på stål, sink og aluminiumsflater. Tykt lag med en applikasjon kan oppnås. "High-solid" produkter sikrer lang levetid for malingsystemet.
- Grunning for malingsystemer i krevende omgivelser. Produktet brukes som mellomstrøk i NORSOK-godkjente systemer på overflater utsatt for maritime forhold.
- Hastigheten på malingsprosessen kan justeres ved valg av herder. Kan påføres i minusgrader.
- Brukes som grunning eller mellomstrøk på overflater utsatt for klimatisk, mekanisk og kjemisk stress.
- Pigmentert med sinkfosfat.
- Anbefales til bygningskonstruksjoner, broer, transportbånd og annet stålverk og utstyr.

TEKNISK DATA

Tørrestoff, volum 72±2% (ISO 3233)

Tørrestoff, vekt 83±2%

Densitet (SG) ab. 1.5 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base	4 deler av volum	Temacoat Primer
Herder	1 del av volum	008 5611
Base	5 deler av volum	Temacoat Primer
Herder	1 del av volum	008 5613

Pot life (+23°C) 6 timer med herder 0085611.
4 timer med herder 0085613.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
110µm	80µm	9.0 m ² /l
225µm	160µm	4.5 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Temacoat Primer

Tørketid

DFT 100 µm		-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	Hardener 008 5611	-	-	20h	5h	3h	1½h
	Hardener 008 5613	16h	10h	6h	4½h	1h	½h
Håndterbar etter	Hardener 008 5611	-	-	30h	12h	5h	3h
	Hardener 008 5613	30h	16h	11h	7h	3h	1½h
Overmalbar etter	Hardener 008 5611	-	-	32h	12h	4h	2h
	Hardener 008 5613	24h	12h	8h	5h	3h	1h
Overmalbar med polyuretan maling etter	Hardener 008 5611	-	-	2½d	18h	6h	3h
	Hardener 008 5613	30h	16h	10h	6h	4h	2h
Overmalbar uten sliping innen 3 mnd (øvrig tabell h = timer)							

Glans

Halvmatt.

Fargevarianter

Rødbrun (TVT 4000) og grå (TVT 4001 og TVT 4002)

Temacoat Primer

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Sinkoverflater: Bruk et mineralsk slipemiddel, f.eks. kvartssand til å blåse overflaten ren med en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Panssaripesu vaskemiddel. For varmgalvaniserte flater, se separate anvisninger eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminiumsoverflater: Blås overflaten ren med et ikke-metalliske slipemiddel til en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Maalipesu vaskemiddel.</p> <p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p>
Anbefalt grunning	Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.
Anbefalt toppstrøk	Temacoat GPL, Temadur 10, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temacryl EA 50.
Påføringsforhold	<p>Med herder 008 5611:</p> <p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under 0°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt.</p> <p>Produktet bør ikke brukes ved temperaturer under 0 ° C, når det er mulighet for isdannelse på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15 ° C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Med herder 008 5613:</p> <p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under -10°C. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Påse at det ikke finnes is på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15°C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandevertøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 0-10%. Anbefalt dysespiss 0.015"-0.021", og trykk fra 120-180 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
Tynnere	Thinner 1031

Temacoat Primer

Rengjøring av utstyr Thinner 1031

VOC Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 280 g per liter produkt.
Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 10% av volumet) er 325 g per liter produkt.

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.
Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet.
Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.