



Temalac FD 80

BESKRIVELSE

Hurtigtørkende, en-komponent blank alkydmalig for toppstrøk.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Blank alkydmalig for toppstrøk til ståloverflater.
- Utmerket bevaring av glans og farge på værutsatte områder.
- Ideell for maskinproduksjon med raske sykluser og ute i feltet.
- Passer også for elektrostatisk maling.
- Anbefales for stålkonstruksjoner, stillaser og ulike typer maskiner og utstyr.

TEKNISK DATA

Tørrestoff, volum 45±2% (ISO 3233)

Tørrestoff, vekt 60±2%

Densitet (SG) 1.0–1.2 kg / l avhengig av farge.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
90µm	40µm	11.1 m ² /l
135µm	60µm	7.4 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 40µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	40 min	15 min	10 min
Håndterbar etter	3 t	1½ t	1 t
Overmalbar etter	12 d	6 d	4 d
Overmalbar "wet-on-wet", etter	1–4 t	½–2 t	30 min

Glans

Blank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temalac FD 80

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF.
Anbefalt toppstrøk	Temalac FD 80.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Påføring	Røres grundig før bruk. Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 15-20% til viskositeten er 30-40s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk 120-180 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet. Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 20-30% til viskositeten er 20-25s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 3-4 bar. Påføring med "vått-i-vått" sprøyteteknikk anbefales.
Tynnere	Thinner 1053, Thinner 1006 Store overflater Thinner 1053 (sakte).
Rengjøring av utstyr	Thinner 1006
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 480 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 30% av volumet) er 570 g per liter produkt.

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell bruk.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.