

Temalac SC-F 20

BESKRIVELSE

"High-solid" alkydmaling med anti-korrosive pigmenter.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Anbefales som ettstrøkssystem for ståloverflater både innendørs og utendørs.
- Gode påføringsegenskaper.
- Kan legges i tykke lag.
- Anbefales for stålkonstruksjoner, stillaser og ulike typer maskiner og utstyr.

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 61±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 76±2%

Densitet (SG) 1.5 kg / l avhengig av farge.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
160µm	100µm	6,3 m²/l
200µm	120µm	5,0 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 80µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	30min	20min	10min
Håndterbar etter	8t	5t	3t
Overmalbar etter	2 uker	1 uker	1 uker

Glans

Halvmatt.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temalac SC-F 20

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4). Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen. Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temalac SC-F 20.
Anbefalt toppstrøk	Temalac SC-F 20.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Påføring	Røres grundig før bruk. Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-5%. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk 180-240 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet. Ved ordinær sprøyting tynnes produktet ca. 5-10%. Anbefalt dysespiss er 1.6-1.8 mm og trykk 3-4 bar. Ved ønske om et tykkere lag, påføres malingen "vått-i-vått".
Tynnere	Thinner 1006
Rengjøring av utstyr	Thinner 1006
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 360 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 10% av volumet) er 410 g per liter produkt.

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.