

Temazinc 77

BESKRIVELSE

To-komponent, polyamidherdet sinkrik epoxymaling.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Gir katodisk beskyttelse av stål.
- Brukes som grunning i malingsystemer med epoksy, polyuretan, akryl og klorert gummi og er egnet for ståloverflater utsatt for harde klimatiske forhold.
- Kan brukes uten toppstrøk på overflater utsatt for forvitring.
- Sinkinnholdet oppfyller kravene til ISO 12944-5.
- Anbefales for broer, kraner og stålkonstruksjoner, samt ståldeler og utstyr til skogbruk og kjemisk industri, for eksempel rørformede broer, transportører etc.



TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 52±2% (ISO 3233)

Densitet (SG) 2.0 kg / l (blandet)

Blandingsforhold Base 3 deler av volum Temazinc 77
Hardener 1 del av volum 008 7440

Pot life (+23°C) 16 timer

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
75µm	40µm	13.0 m²/l
155µm	80µm	6.5 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	50min	20min	10min	5min
Berøringstørr etter	2t	1t	30min	15min
Overmalbar etter	5t	3t	1t	30min

Glans Matt.

Fargevarianter Grå.

Temazinc 77

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4). Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1)For beste resultat, bruk middels grovhet (ISO 8503-2).
Anbefalt toppstrøk	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking. Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverktøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-5% avhengig av temperaturen på komponentene. Agiter under påføring. Anbefalt dysespiss er 0.015"-0.021" og trykk 120-180 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet. Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 5-15% avhengig av temperaturen på komponentene (base, herder, tynner). Anbefalt dysespiss er 1.6-1.8 og trykk 3-4 bar. Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene. Skarpe kanter, hjørner, sveisesømmer og andre områder som er vanskelige å dekke tilstrekkelig ved sprøyting, bør først males med pensel.
Tynnere	Thinner 1031
Rengjøring av utstyr	Thinner 1031
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 480 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 5% av volumet) er 495 g per liter produkt.
HELSE OG SIKKERHET	Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell bruk.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.