

# Temacoat GPL-S Primer

## BESKRIVELSE

To-komponent, polyamidherdet epoxygrunning som kan påføres i tykke lag og inneholder sinkfosfat.

## EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Utmerket heft på stål, sink og aluminium
- Brukes som primer eller mellomlag i epoxy- og polyuretan systemer utsatt for slitasje og / eller kjemisk stress
- Kan brukes som mellomlag på syrerike epoksy- og sink silikatmaling
- Kan raskt overmales
- Produktet har MED (Marine Equipment Directive) sertifikat nr VTT-C-11166-15-14 som gjør produktet godkjent for innvendige skipsoverflater
- Herder 008 5610 gjør det mulig å herde selv ved temperatur ned til -10 ° C
- Anbefales til broer, transportutstyr, kraner, stålmaster, transportbånd og annet stålverk, maskiner og utstyr

## TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 55±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 68±2%

Densitet (SG) 1.3–1.4 kg / l (blandet)

**Blandingsforhold**

Base	4 deler av volum	Temacoat GPL-S Primer
Herder	1 del av volum	008 5600 or 008 5605 (fast)
Base	5 deler av volum	Temacoat GPL-S Primer
Herder	1 del av volum	008 5610

**Pot life**

4 timer (+23°C)med Hardener 008 5600  
 2 timer (+23°C)med Hardener 008 5605  
 4 timer (+23°C)med Hardener 008 5610  
 6 timer (0°C)med Hardener 008 5610

## Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
110µm	60µm	9.0 m <sup>2</sup> /l
185µm	100µm	5.5 m <sup>2</sup> /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

## Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

## Temacoat GPL-S Primer

### Tørketid

Hardener 008 5600 or 008 5605						
DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	med Hardener 008 5600	4t	2t	1t	½t	15min
	med Hardener 008 5605	3t	1½t	45min	½t	12min
Håndterbar etter	med Hardener 008 5600	16t	8t	4t	2½t	1t
	med Hardener 008 5605	12t	6t	3t	1½t	½t
Overmalbar med epoxymaling etter	med Hardener 008 5600	16t	6t	4t	2t	45min
	med Hardener 008 5605	12t	5t	3t	1½t	½t
Overmalbar med polyuretan maling etter	med Hardener 008 5600	24t	8t	5t	2t	1t
	med Hardener 008 5605	16t	6t	4t	1½t	45min
Overmalbar uten sliping, maks 6 mnd						

### Glans

Matt.

### Fargevarianter

Temaspeed Primers fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium. Ved bruk av herder (hardener 008 5610) kan fargene avvike noe.

# Temacoat GPL-S Primer

## PÅFØRINGSINSTRUKSJON

<b>Forbehandling</b>	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Sinkoverflater: Bruk et mineralsk slipemiddel, f.eks. kvartssand til å blåse overflaten ren med en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Panssaripesu vaskemiddel. For varmgalvaniserte flater, se separate anvisninger eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminiumsoverflater: Blås overflaten ren med et ikke-metalliske slipemiddel til en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Maalipesu vaskemiddel.</p> <p>Rustfritt stål: Rubb overflaten med sliping eller "sweep blasting" med ikke-metalliske slipemidler.</p> <p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p> <p>Merk! Herder 008 5610 skal bare brukes på stål eller grunnede overflater.</p>
<b>Anbefalt grunning</b>	Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.
<b>Anbefalt toppstrøk</b>	Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80, Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Med herder 008 5600 eller 008 5605: Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under 0°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Produktet bør ikke påføres ved temperaturer under 0°C, når det er mulighet for isdannelse på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over +15°C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Med herder 008 5610: Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under -10°C. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Påse at det ikke finnes is på underlaget. For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15 ° C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
<b>Blanding av komponenter</b>	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandevertøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.

## Temacoat GPL-S Primer

<b>Påføring</b>	<p>Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 0-15%. Anbefalt dysespiss 0.011"-0.017", og trykk fra 120-160 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene. Pensel benyttes kun for ekstra beskyttelse på vanskelige flater før ordinær påføring.</p>
<b>Tynnere</b>	Thinner 1031
<b>Rengjøring av utstyr</b>	Thinner 1031.
<b>VOC</b>	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 425 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 15% av volumet) er 485 g per liter produkt.</p>
<b>HELSE OG SIKKERHET</b>	<p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.</p> <p>Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p>

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.