

Temacoat GS 50

BESKRIVELSE

To-komponent, polyamidherdet epoxymaling som kan påføres i tykke lag.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Brukes som toppstrøk eller mellomstrøk i epoxy- og polyuretan systemer utsatt for slitasje og mekanisk og / eller kjemisk stress
- Kan også påføres direkte på sink- og aluminiumoverflater
- Også egnet som ettlagssystem
- Rask overmalbar og klar til håndtering
- Anbefales til transportutstyr, stålverk, transportbånd, rørformede broer og andre stålkonstruksjoner

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 57±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 71±2%

Densitet (SG) 1.3 - 1.4 kg / l (blandet)

Blandingsforhold
 Base 4 deler av volum Temacoat GS 50
 Herder 1 del av volum 008 5600 or 008 5605 (fast)

Pot life (+23°C)
 6 timer med herder 0085600.
 3 timer med herder 0085605.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
105µm	60µm	9.5 m ² /l
175µm	100µm	5.7 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 70 µm	Med herder	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	Hardener 008 5600	4t	3t	1t	½t	15min
	Hardener 008 5605	3t	2t	¾t	½t	12min
Håndterbar etter	Hardener 008 5600	22t	14t	10t	4½t	2½t
	Hardener 008 5605	12t	8t	6t	3½t	2t
Overmalbar med epoxymaling etter	Hardener 008 5600	30t	24t	6t	2t	1t
	Hardener 008 5605	18t	14t	4t	1½t	¾t
Overmalbar med polyuretan maling etter	Hardener 008 5600	2d	36t	20t	8t	4t
	Hardener 008 5605	1½d	24t	12t	6t	3t

Glans

Halvblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temacoat GS 50

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	<p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p> <p>Sinkoverflater: Bruk et mineralsk slipemiddel, f.eks. kvartssand til å blåse overflaten ren med en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Panssaripesu vaskemiddel. For varmgalvaniserte flater, se separate anvisninger eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminiumsoverflater: Blås overflaten ren med et ikke-metalliske slipemiddel til en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Maalipesu vaskemiddel.</p>
Anbefalt grunning	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Anbefalt toppstrøk	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Påføringsforhold	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under 0°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandevertøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 5-25%. Anbefalt dysespiss 0.011"-0.017", og trykk fra 120-160 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
Tynnere	Thinner 1031
Rengjøring av utstyr	Thinner 1031.
VOC	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 370 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 25% av volumet) er 498 g per liter produkt.</p>
HELSE OG SIKKERHET	<p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.</p> <p>Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p>



Temacoat GS 50

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet.
Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.