

Temacoat RM 40

BESKRIVELSE

To-komponent harpiks modifisert epoxymaling.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Godt egnet for nedsenking i vann og har utmerket motstand mot slitasje og kjemikalier
- Brukes som grunning eller finish på innendørs og utendørs overflater av stål, aluminium og sink utsatt for mekanisk og / eller kjemisk belastning - også for konstruksjoner under bakken og i vann
- Egned som ettlagssystem
- Produktet er CE-merket og også egnet for betongoverflater
- Anbefales til bygningskonstruksjoner, broer, transportbånd, skipsskrog og annet stålverk og utstyr

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum

65±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt

77±2%

Densitet (SG)

1.2–1.3 kg / l (blandet).

Blandingsforhold

Base 4 deler av volum Temacoat RM 40
Herder 1 del av volum 008 5600 or 008 5605 (fast)

Pot life (+23°C)

8 timer med herder 0085600.
4 timer med herder 0085605.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
125µm	80µm	8.1 m ² /l
195µm	125µm	5.2 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 100 µm (tidskolonner: h = timer)		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	med Hardener 008 5600	12h	7h	3½h	1h
	med Hardener 008 5605	6h	4h	2½h	45min
Håndterbar etter	med Hardener 008 5600	18h	12h	5h	3h
	med Hardener 008 5605	10h	7h	4h	2½h
Overmalbar etter	med Hardener 008 5600	18h	12h	4h	2h
	med Hardener 008 5605	10h	7h	3h	1½h
Overflater som skal nedsenkes, overmalbar min. etter	med Hardener 008 5600	2d	36h	16h	8h
	med Hardener 008 5605	1½d	18h	12h	6h
Overmalbar med polyuretan maling min. etter	med Hardener 008 5600	3d	48h	24h	12h
	med Hardener 008 5605	1½d	24h	16h	8h



Temacoat RM 40

Glans

Halvblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temacoat RM 40

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Sinkoverflater: Bruk et mineralsk slipemiddel, f.eks. kvartssand til å blåse overflaten ren med en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Panssaripesu vaskemiddel. For varmgalvaniserte flater, se separate anvisninger eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminiumsoverflater: Blås overflaten ren med et ikke-metalliske slipemiddel til en jevn grovhet. (SaS, SFS 5873) Hvis det ikke er mulig med blåseverktøy, skal overflaten skrapes for hånd eller vaskes med Maalipesu vaskemiddel.</p> <p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p> <p>Betongoverflater: Overflaten må være tørr og minst 4 uker gammel. Betongens relative fuktighet bør ikke overstige 97%. Fjern eventuelt søl og ujevnheter med sliping. Fjern slam og spillolje fra støpingen ved sliping eller blåserens. Eventuelle sprekker og hull må repareres med en blanding av Temafloor 200 og tørr, fin kvartssand.</p> <p>Påfør: 2-3 x Temacoat RM 40</p>
Anbefalt grunning	Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.
Anbefalt toppstrøk	Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Påføringsforhold	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. Påse at det ikke finnes is på underlaget.</p> <p>For riktig påføring bør temperaturen på selve malingen være over + 15 ° C under blanding og påføring. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverktøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 0-20%. Anbefalt dysespiss 0.015"-0.021", og trykk fra 120-180 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved påføring med pensel på vanskelige steder tynnes produktet etter forholdene.</p>
Tynnere	Thinner 1031

Temacoat RM 40

Rengjøring av utstyr Thinner 1031.

VOC Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 330 g per liter produkt.
Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 20% av volumet) er 430 g per liter produkt.

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.
Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.


Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet.
Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.

Temacoat RM 40

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Permeabilitet (CO ₂)	sd > 50 m
Støtmotstand	