

## Temal 600 HB

### BESKRIVELSE

Aluminiumsmaling med silikon som kan legges i tykke lag.

### EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Motstandsdyktig mot temperaturer opp til + 650°C tørrvarme på stål uten grunning og + 400°C ved påføring over maling med sinksilikat
- Kan påføres med luftløst sprøyteutstyr
- Anbefales på utsiden av stålkonstruksjoner utsatt for høye temperaturer
- Passer til ildsteder, pipedeler, avtrekksrør, sauna ovner og andre varme metalloverflater

### TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 34±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 51±2%

Densitet (SG) 1.2 kg / l

### Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
75µm	25µm	13.6 m <sup>2</sup> /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

### Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

### Tørketid

DFT 25µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	30 min	15 min	10 min
Håndterbar etter	2 h	1 h	30 min
Overmalbar etter	3 h	2 h	1 h
Fullstendig herding og motstandsdyktighet oppnås ved +230 °C, 1 time			

### Glans

Metallisk glans.

### Fargevarianter

Aluminium.

# Temal 600 HB

## PÅFØRINGSINSTRUKSJON

<b>Forbehandling</b>	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Sinkoverflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p>
<b>Anbefalt grunning</b>	Temasil 90.
<b>Anbefalt toppstrøk</b>	Temal 600 HB.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Røres grundig før bruk.</p> <p>Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-10%. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.013" og trykk 120-160 bar. Atomiserende lufttrykk skal være 2-3 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-10%. Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
<b>Tynnere</b>	Thinner 1006
<b>Rengjøring av utstyr</b>	Thinner 1006.
<b>VOC</b>	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 565 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 10% av volumet) er 595 g per liter produkt.</p>

**HELSE OG SIKKERHET** Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.