

Temalac AB 70

BESKRIVELSE

En-komponent blank alkydmaling for toppstrøk.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Et glatt alkydbasert toppstrøk for metalloverflater innendørs og utendørs
- God bevaring av glans og farge selv i industrielle miljøer
- Kan påføres med pensel
- Kan også brukes på tre
- Anbefales spesielt til maling ute på stedet, f.eks. på broer, utsiden av lagertanker, stålkonstruksjoner og andre overflater av stål

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 51±2%. (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 63±2 %.

Densitet (SG) 1.1 - 1.2 kg / l avhengig av farge.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
80µm	40µm	12.8 m²/l
115µm	60µm	8.5 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C) Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	6t	3t	2t
Håndterbar etter	10t	6t	4t
Overmalbar etter	48t	24t	16t

Glans

Blank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temalac AB 70

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temaprime AB, Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF, Temaprime ML.
Anbefalt toppstrøk	Temalac AB 70. Merk! Thinner 1006 anbefales ved overmaling av Temaprime EE, EUR, GF og ML.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Påføring	Røres grundig før bruk. Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-15%. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk 120-160 bar. Atomiserende lufttrykk skal være 2-3 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet. Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 20-25%. Anbefalt dysespiss er 1.4-1.8 mm og trykk 3-4 bar.
Tynnere	Thinner 1006, Lakkabensiini 1050 Store overflater Thinner 1053 (sakte) eller Thinner 1006 (rask).
Rengjøring av utstyr	Thinner 1050 eller Thinner 1006.
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 413 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 25% av volumet) er 496 g per liter produkt.
HELSE OG SIKKERHET	Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.